



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

CERTIFICATO DI PROVA N. 7806/A

Emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla
INSTALLAZIONE TECNICA (Allegato A.2.1)

Prodotto da: **GruppoSTG Fabbrica srl**

Denominato: **VE460PV-xxxW**

Codice di identificazione: **L/7806/A/2022**

Impiegato come: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

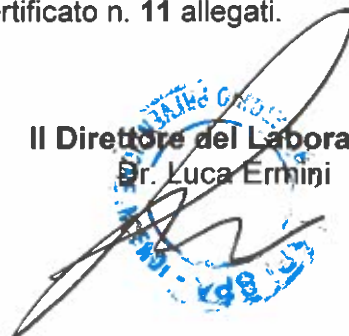
è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1**

Il presente Certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente Certificato n. **11** allegati.

Prato, 15/07/2022

Il Direttore del Laboratorio
Dr. Luca Ermini



Rapporto di prova n° **L 7806/A/1**

METODO DI PROVA

UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)

Allegato al certificato n° **L 7806/A**

Materiale: **Isotropo**

Posa in opera: **non in aderenza a supporto incombustibile**

Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
1	0	0	25	assente
2	0	0	30	assente
3	0	0	25	assente
4	0	0	30	assente
5	0	0	25	assente
6	0	0	20	assente
7	0	0	25	assente
8	0	0	30	assente
9	0	0	25	assente
10	0	0	30	assente

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**

	Valore medio	Livello	CATEGORIA I
Tempo di post-combustione [s]	0	1	
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	
Zona danneggiata [mm]	26,5	1	
Gocciolamento	assente	1	

Note:

- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -




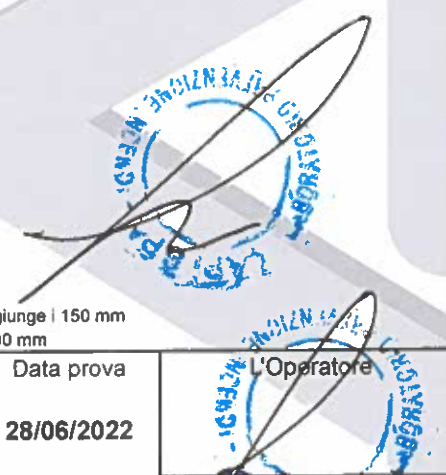
LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

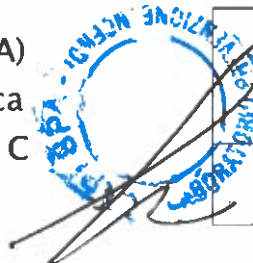
28/06/2022

L'Operatore



METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° L 7806/A/2										UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)							
Allegato al Certificato n° L 7806/A																	
Materiale: Isotropo																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	157	230	315	450	675										
		2	165	240	310	470	620										
		3	155	215	305	450	665										
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	//														
		2	//														
		3	//														
	Velocità di propagazione [mm/min]	Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento											
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello								
Provetta n°	1	<30	2	300	1	N.D.	1	assente	1								
	2	<30	2	300	1	N.D.	1	assente	1								
	3	<30	2	300	1	N.D.	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D										CATEGORIA I							
Posizione: Parete																	
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile																	
Note:																	
- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>										Data prova 28/06/2022		 L'Operatore					

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7806A 15LUG2022

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

A) AZIENDA PRODUTTRICE: GruppoSTG Fabbrica s.r.l.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: VE460PV-xxxW

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO 120 cells (xxx=440-455, in increment of 5)

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro Tipo temprato (spessore 3.2 mm)

2° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)

3° STRATO : celle fotovoltaiche (spessore 0.18 mm)

4° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)

5° STRATO : backsheet in PVDF + Polyester + PET + Primer coating Tipo Cynagard 205A(R) (spessore 0.32 mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1909 x 1134 x 4,7 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8 kg/m²

2° STRATO : 0.41 Kg/m²

3° STRATO : 0.397 Kg/m²

4° STRATO : 0.39 Kg/m²

5° STRATO : 0.41 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.607 kg/m² .

C.4) Lavorazione: Laminazione

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **Laminazione**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/04/2022

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO D)
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
MODELLO D.13
(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Massimo Spada
nato a (luogo) Clusone (BG) il (data di nascita) 23/05/1964, residente
(indirizzo di residenza) Via Vittorio Veneto 42, Massa, documento di identità
n. AS2760716 rilasciato da comune di Massa, nella sua qualità di
legale rappresentante (titolare, legale rappresentante, amministratore) della
GruppoSTG Fabbrica s.r.l. (2) (ragione sociale ditta, impresa, ente,
società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC)
via Paleocapa 19, Bergamo (BG), +39 0350510171, gruppostgfabbrica@pec.it, PIVA
04143210161

consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato

"VE460PV-xxxW"

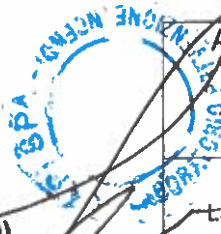
dichiara

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per l'intera realizzazione di una delle superfici del materiale denominato (3) VE460PV-xxxW, è utilizzato il seguente componente (4) vetro tipo temprato (spessore 3.2 mm) che (5) a) rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985).

Data, 03/05/2022

Firma del Legale Rappresentante

- 1) richiedente la certificazione
- 2) la ditta intestataria della certificazione
- 3) il materiale per il quale si richiede la certificazione
- 4) riportare la descrizione del componente così come indicata nella scheda tecnica del materiale
- 5) riportare la dicitura d'interesse:
 - a) rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985)
 - b) risulta essere di classe 0 (zero) come da atto di omologazione (riportare gli estremi dell'atto: produttore, numero di codice, data di emissione).



Allegato al Certificato di Reazione al Fuoco

7806A 15LUG2022

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

**ALLEGATO D)
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
MODELLO D.12**

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Massimo Spada
nato a (luogo) Clusone (BG) il (data di nascita) 23/05/1964, residente
(indirizzo di residenza) Via Vittorio Veneto 42, Massa, documento di identità
n. AS2760716 rilasciato da comune di Massa, nella sua qualità di
legale rappresentante (titolare, legale rappresentante, amministratore) della
GruppoSTG Fabbrica s.r.l. (2) (ragione sociale ditta, impresa, ente,
società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC)
via Paleocapa 19, Bergamo (BG), +39 0350510171, gruppostgfabbrica@pec.it, PIVA
04143210161

consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato

"VE460PV-xxxW"

DICHIARA

che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato "VE460PV-xxxW" (3), di USO SPECIFICO, unitamente ai materiali di seguito elencati

- 1) VE454PV-xxxW
- 2) VE460PV-xxxW
- 3) VE466PV-xxxW
- 4) VE466PV-xxxW
- 5) VE472PV-xxxW
- 6) VE472PV-xxxW

Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

LUOGO E DATA

Bergamo, 03/05/2022

IL DICHIARANTE

- 1) Il richiedente la certificazione.
- 2) La ditta intestataria della certificazione.
- 3) Indicare la denominazione commerciale del materiale; qualora questa non identifichi inequivocabilmente il campione (articolo) da sottoporre a prova, indicare il codice identificativo di quest'ultimo.

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C



A) AZIENDA PRODUTTRICE: GruppoSTG Fabbrica s.r.l.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: VE454PV-xxxW

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO 108 cells VE454PV-xxxW
(xxx=395-405, in increment of 5)

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo temprato (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO : celle fotovoltaiche (spessore 0.18 mm)
- 4° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet in PVDF + Polyester + PET + Primer coating Tipo Cynagard 205A(R) (spessore 0.32 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

1724x 1134 x 4,7 mm

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m²
- 2° STRATO : 0.41 Kg/m²
- 3° STRATO : 0.397 Kg/m²
- 4° STRATO : 0.39 Kg/m²
- 5° STRATO : 0.41 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.607 kg/m² .

C.4) **Lavorazione: Laminazione**

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **Laminazione**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

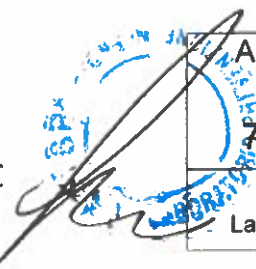
G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/04/2022

Firma (il Legale Rappresentante)

GruppoSTG Fabbrica S.p.A.

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7806A 15LUG2022

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

A) AZIENDA PRODUTTRICE: GruppoSTG Fabbrica s.r.l.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: VE460PV-xxxW

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO 120 cells (xxx=360-380, in increment of 5)

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO : vetro Tipo temprato (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO : celle fotovoltaiche (spessore 0.18 mm)
- 4° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet in PVDF + Polyester + PET + Primer coating Tipo Cynagard 205A(R) (spessore 0.32 mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1755 x 1038 x 4,7 mm

C.3) Pesì:

- 1° STRATO : 8 kg/m²
- 2° STRATO : 0.41 Kg/m²
- 3° STRATO : 0.397 Kg/m²
- 4° STRATO : 0.39 Kg/m²
- 5° STRATO : 0.41 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.607 kg/m² .

C.4) Lavorazione: Laminazione

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **Laminazione**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/04/2022

Firma (il Legale Rappresentante)

ALLEGATO A)

scheda tecnica

MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7806A 15LUG2022

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

A) AZIENDA PRODUTTRICE: GruppoSTG Fabbrica s.r.l.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: VE466PV-xxxW

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO 132 cells (xxx=395-420, in increment of 5)

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro Tipo temprato (spessore 3.2 mm)

2° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)

3° STRATO : celle fotovoltaiche (spessore 0.18 mm)

4° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)

5° STRATO : backsheet in PVDF + Polyester + PET + Primer coating Tipo Cynagard 205A(R) (spessore 0.32 mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1925 x 1038 x 4,7 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8 kg/m²

2° STRATO : 0.41 Kg/m²

3° STRATO : 0.397 Kg/m²

4° STRATO : 0.39 Kg/m²

5° STRATO : 0.41 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.607 kg/m² .

C.4) Lavorazione: Laminazione

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **Laminazione**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/04/2022

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7806A 15LUG2022

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

A) AZIENDA PRODUTTRICE: GruppoSTG Fabbrica s.r.l.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: VE466PV-xxxW

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO 132 cells (xxx=480-500, in increment of 5)

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo temprato (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO : celle fotovoltaiche (spessore 0.18 mm)
- 4° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet in PVDF + Polyester + PET + Primer coating Tipo Cynagard 205A(R) (spessore 0.32 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

2094 x 1134 x 4,7 mm

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m²
- 2° STRATO : 0.41 Kg/m²
- 3° STRATO : 0.397 Kg/m²
- 4° STRATO : 0.39 Kg/m²
- 5° STRATO : 0.41 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.607 kg/m² .

C.4) **Lavorazione: Laminazione**

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **Laminazione**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/04/2022

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7806A 15LUG2022

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

A) AZIENDA PRODUTTRICE: GruppoSTG Fabbrica s.r.l.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: VE472PV-xxxW

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO 144 cells (xxx=525-545, in increment of 5)

C.1) **Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro Tipo temprato (spessore 3.2 mm)
- 2° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO : celle fotovoltaiche (spessore 0.18 mm)
- 4° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO : backsheet in PVDF + Polyester + PET + Primer coating Tipo Cynagard 205A(R) (spessore 0.32 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

2279 x 1134 x 4,7 mm

C.3) **Pesi:**

- 1° STRATO : 8 kg/m²
- 2° STRATO : 0.41 Kg/m²
- 3° STRATO : 0.397 Kg/m²
- 4° STRATO : 0.39 Kg/m²
- 5° STRATO : 0.41 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.607 kg/m² .

C.4) **Lavorazione: Laminazione**

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **Laminazione**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/04/2022

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7806A 15LUG2022

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

A) AZIENDA PRODUTTRICE: GruppoSTG Fabbrica s.r.l.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: VE472PV-xxxW

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO 144 cells (xxx=430-460, in increment of 5)

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro Tipo temprato (spessore 3.2 mm)

2° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)

3° STRATO : celle fotovoltaiche (spessore 0.18 mm)

4° STRATO : incapsulante EVA (spessore 0.50 mm)

5° STRATO : backsheet in PVDF + Polyester + PET + Primer coating Tipo Cynagard 205A(R) (spessore 0.32 mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

2094 x 1038 x 4,7 mm

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : 8 kg/m²

2° STRATO : 0.41 Kg/m²

3° STRATO : 0.397 Kg/m²

4° STRATO : 0.39 Kg/m²

5° STRATO : 0.41 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.607 kg/m² .

C.4) **Lavorazione: Laminazione**

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSEMBLAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: **Laminazione**

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 27/04/2022

Firma (il Legale Rappresentante)

